Техническое описание

ТРИОТОП ФИНИШ 5300

Быстросохнущая эмаль

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Одноупаковочная быстросохнущая эмаль на основе синтетического пленкообразователя.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Для защиты от коррозии при производстве металлоконструкций и оборудования различного функционального назначения, промышленных объектов и объектов инфраструктуры, эксплуатирующихся в условиях атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ГОСТ 34667.2 (ИСО 12944-2)).

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Колеровка по RAL

Сухой остаток (по объему): 44±5 %

Теоретический расход: 0,136 л/м^2, при ТСП 60 мкм

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	91	40
Максимальная	182	80
Рекомендуемая	136	60

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм								
Температура окружающей среды	**-30 °С**	**-20 °С**	**-10 °С**	**0 °С**	**5 °С**	**10 °С**	**20 °С**	**30 °С**
Высыхание до 3 степени (возможность перекрытия)	24 ч	18 ч	12 ч	6 ч	3 ч	2 ч	45 мин	30 мин
Высыхание до 6 степени	5 сут.	3,5 сут.	2,5 сут.	24 ч	12 ч	8 ч	2,5 ч	2 ч

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.
Время полного формирования покрытия (до возможности эксплуатации) – 3 сут. при 20 °С.
Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Материал наносится на предварительно подготовленную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3 °С выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости), придание шероховатости (при необходимости) и обеспыливание.

Техническое описание

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:	Материал одноупаковочный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3–5 мин.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление / Пневматическое распыление / Ручное нанесение
Разбавитель:	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003. Разбавлять с шагом 1 % об. Величина разбавления составляет: - При нанесении методом безвоздушного распыления – (0–5) % об.; - При нанесении методом пневматического распыления – (5–15) % об.; - При нанесении кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м^2) – (5–15) % об.
Диаметр сопла (рекомендуемый):	- При нанесении методом безвоздушного распыления – .013”–.019”. - При нанесении методом пневматического распыления – (1,5–2,0) мм
Рабочее давление (рекомендуемое):	- При нанесении методом безвоздушного распыления – (150–180) бар. - При нанесении методом пневматического распыления – (2,0–2,5) бар
Промывка оборудования:	Ксилол, ТРИОСОЛВ 0003
Параметры окружающей среды:	Температура воздуха от минус 30 до плюс 30 °С; Относительная влажность воздуха не выше 80 %; (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки)
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:	Применяется в качестве эмали для нанесения на алкидные, алкидно-модифицированные, акриловые грунтовочные слои. При ремонте материал применяется как самостоятельное покрытие (грунт-эмаль). За более подробной информацией обращайтесь в «О3-Коутингс»
ХРАНЕНИЕ:	12 месяцев с даты изготовления. Следует хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.
ПРИМЕЧАНИЕ:	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:	Евроведро (масса нетто – 20 кг).
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал